

Broca Anular

Broca Anular, também chamada de broca “copo” ou broca “fresa”, possuem enorme capacidade de corte!

Devido ao número de arestas cortantes ser maior que o das brocas helicoidais comuns (que possuem somente duas), consegue-se maximizar o avanço, devido à melhor distribuição da carga entre estas mesmas arestas.

O “sistema de furação anular”, corta apenas um anel ao redor do furo, convertendo em chips de metal, uma pequena fração do volume cortado.

Economia de energia na operação que se traduz em um ou mais dos itens abaixo:

- Maior rapidez na furação, devido ao maior avanço conseguido;
- Menor desgaste da máquina;
- Aumento da capacidade de furação da máquina - furos que necessitavam de 2 ou mais passes, podem ser executados em uma única vez;
- Melhor acabamento do furo com a quase inexistência de rebarbas;
- O cilindro resultante da furação, chamado slug (que tem o diâmetro igual ao diâmetro interno da broca) pode ser reaproveitável;
- Menor aquecimento da peça.

Na prática, a utilização deste “conceito” de furação, permitiu o desenvolvimento de máquinas PORTÁTEIS com enorme capacidade de furação.

Aplicações:

Este equipamento é muito utilizado em:

- Indústrias metalúrgicas
- Fabricantes de caldeiras
- Fabricantes de estruturas metálicas
- Empresas de engenharia e montagens industriais
- Departamento de manutenção de indústrias em geral
- Trilhos de trem

Especificações Técnicas:

- **Profundidade de corte:** De 35 ou 50 mm
- **Diâmetro externo:** De Ø 12 a 50 mm (De 50 até 130 mm consulte-nos)
- **Encaixe:** Tipo Weldon
- **Ponta de corte:** Videa



Fotos Ilustrativas

